

# F-1F Series

平台式双面装饰扁平缝缝纫机

# F-1C Series

筒形双面装饰扁平缝缝纫机



### 选装设备

- 集尘装置 (鼓风式) : JINBF3202635ABXFZZ
- 集尘装置 (气动式) : JINBF3202635ABXFZZQ

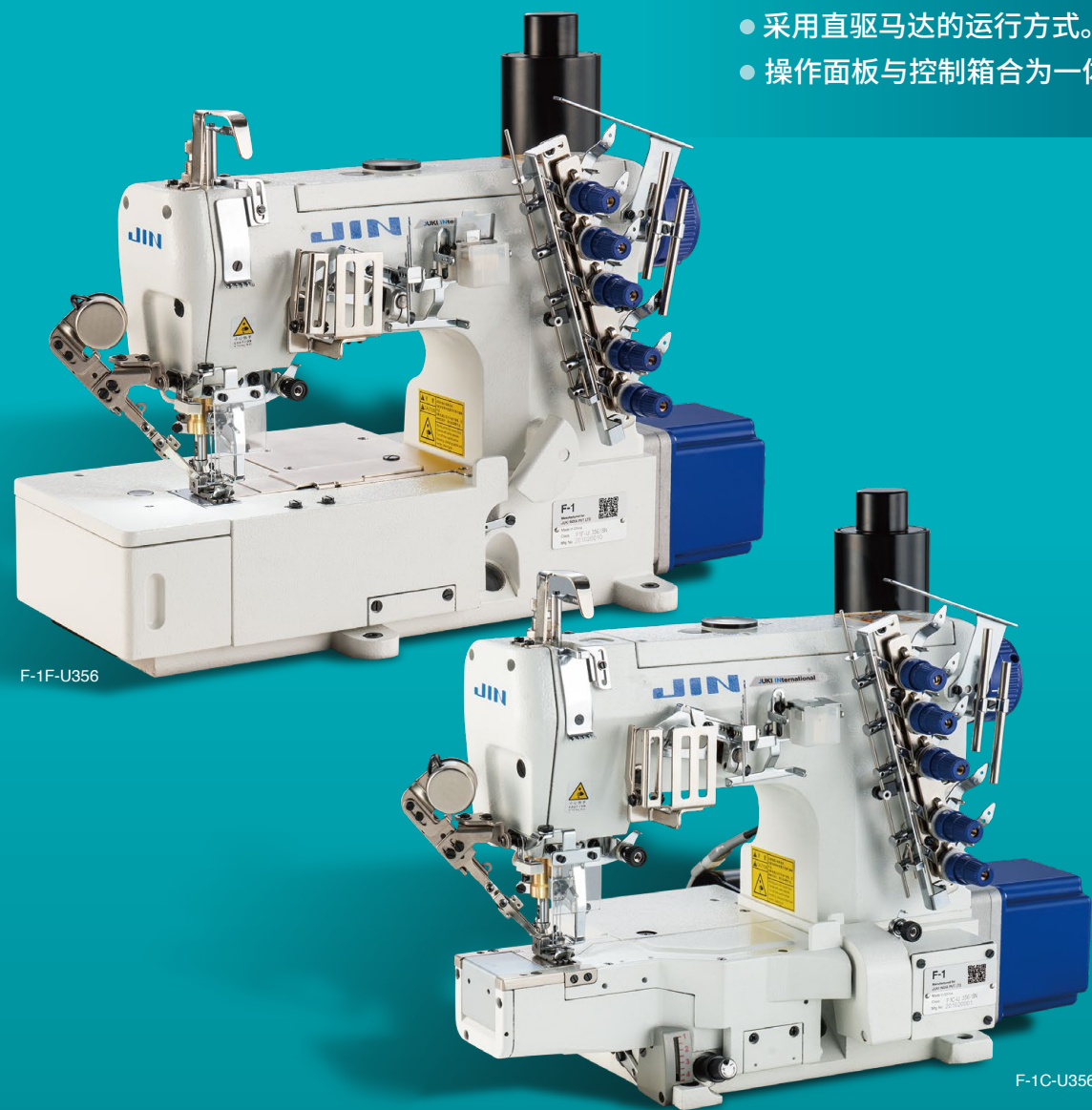
### 通用规格 (U, C, E, H)

机种名	F-1F-U, C, E	F-1C-U, H
缝制形式	3针双面装饰扁平缝	
最快缝制速度	5,000 sti/min*	
压脚上升量	5mm (带上装饰)、8mm (无上装饰)	
缝距调整	按钮式	拨盘式调节
差动调整	调节扳手	调整螺丝
供油方式	自动供油	
机油	JUKI Machine Oil 18 (equivalent to ISO VG18)	
机针	UY×128GAS #11 (#11~#14)	
针杆行程变换机构	31.0mm	33.4mm
针尖、针线硅油冷却	标准配置	
带过滤罩的机油过滤器	标准配置	
电源电压	单相 220V	
消费电力	869VA	822VA

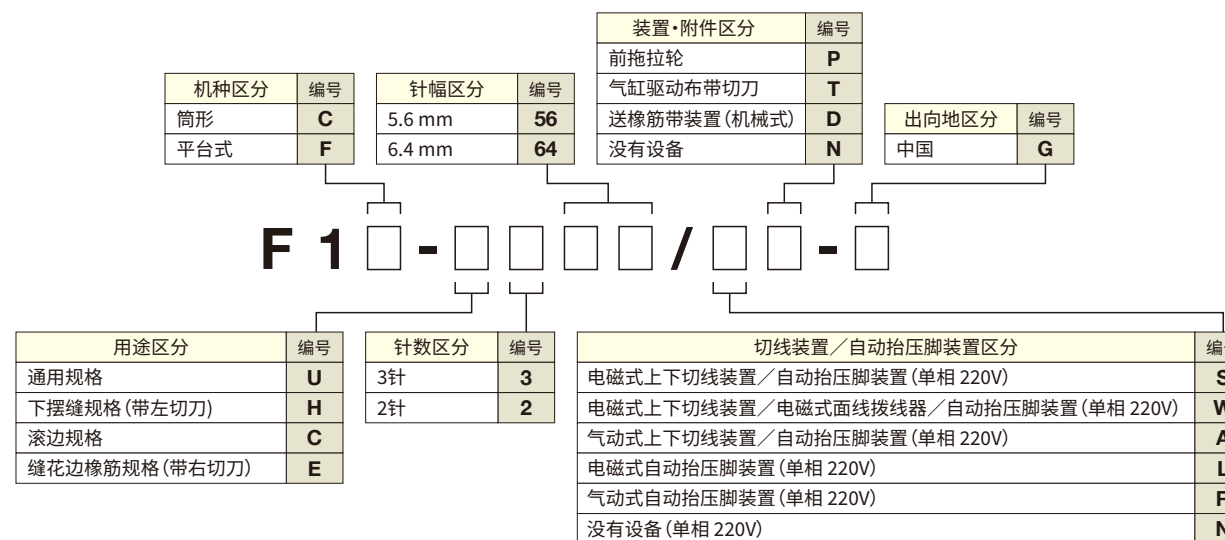
\* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的缩写。

### 优势

- 采用直驱马达的运行方式。
- 操作面板与控制箱合为一体。



### 机种表示



# F-1F Series

# F-1C Series

## JUKI 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F  
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

- 上海 ..... Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368821
- 常州 ..... Tel: (0519) 86059027 Fax: (0519) 86882578
- 杭州 ..... Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318
- 宁波 ..... Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
- 郑州 ..... Tel: (0371) 55653680 Fax: (0371) 55653670
- 武汉 ..... Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
- 东莞 ..... Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
- 厦门 ..... Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
- 青岛 ..... Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
- 大连 ..... Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586

\* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

FEBRUARY, 2024 Designed by Japan (TN)

# F-1系列采用的直驱马达 最大缝制速度可达 5,000sti/min.

## 直驱马达与操作面板

这种直驱马达系统被使用在所有缝纫机上。  
这种方式可以让缝纫机迅速启动、  
提高停针时的精度以及反应力。  
缝纫机的控制箱与操作面板合为一体，  
操作更简单。



控制箱与操作面板



操作面板



F-1F-U356

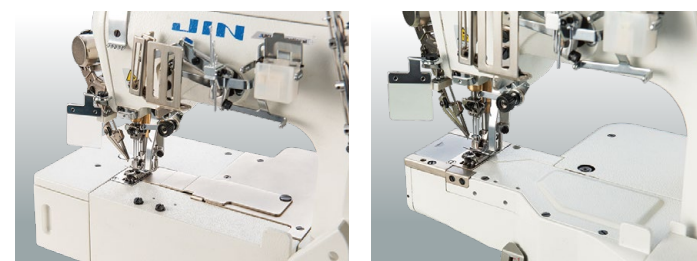


## LED照明

LED照明位于机臂针杆部，可减轻操作工的疲劳，提高工作效率。  
F-1系列的所有款式都标配该功能。

## U type 基本规格(通用规格)

对应T恤衫的袖口与下摆部分的下摆缝，运动服，  
针织产品的盖缝工序。  
非专用机，是一款可在多个工序上使用的基本款机型。



圆领、T恤衫 短袖衫 针织衫 运动服

### 派生机种一览表

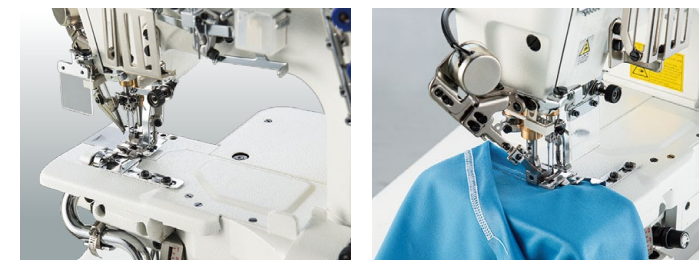
缝迹	派生机种名 F1F-U/F1C-U	针数	线数	针幅 (mm)	缝迹长度 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	最高缝制速度 (sti/min) <sup>*1</sup>	切线装置 (UT)	自动 抬压脚 装置	面线拨线器	前拖拉轮
	F-1F-U3**/NN	3	5	5.6, 6.4	1.5~4.4	1:0.65~1:1.3	5 (8) <sup>*2</sup>	5,000	—	—	—	—
	F-1F-U3**/LN								E <sup>*3</sup>	—	—	
	F-1F-U3**/SN								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	—	
	F-1F-U3**/WN								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	
	F-1F-U3**/AN								A <sup>*4</sup>	A <sup>*4</sup>	—	
	F-1C-U3**/NN	3	5	5.6, 6.4	1.5~4.4	1:0.8~1:1.2	5 (8) <sup>*2</sup>	5,000	—	—	—	—
	F-1C-U3**/SN								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	—	
	F-1C-U3**/WN								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	
	F-1C-U3**/AN								A <sup>*4</sup>	A <sup>*4</sup>	—	
	F-1C-U3**/SP								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	—	○
F-1C-U3**/AP	A <sup>*4</sup>	A <sup>*4</sup>	—	○								

<sup>\*1</sup> sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。  
<sup>\*2</sup> 压脚上升量在缝制上装饰缝时是5mm，在没有上装饰缝时是8mm。  
<sup>\*3</sup> E: 电磁式。\*4 A: 气动式。

## H type 下摆缝规格(带左切刀)

圆领、T恤衫 短袖衫

是最适合缝制圆领恤、T恤衫等袖口及下摆缝的规格。  
通过搭载的左镰切刀，可对缝迹如平常一样进行平行且  
均一的修剪。同时还可根据面料的厚度简便地对上切刀  
的行程作调整。



### 派生机种一览表

缝迹	派生机种名 F1C-H	针数	线数	针幅 (mm)	缝迹长度 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	最高缝制速度 (sti/min) <sup>*1</sup>	切线装置 (UT)	自动 抬压脚 装置	面线拨线器
	F-1C-H3**/NN	3	5	5.6, 6.4	1.5~4.4	1:0.8~1:1.2	5 (8) <sup>*2</sup>	5,000	—	—	—
	F-1C-H3**/SN								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	—
	F-1C-H3**/WN								E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>
	F-1C-H3**/AN								A <sup>*4</sup>	A <sup>*4</sup>	—

<sup>\*1</sup> sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。  
<sup>\*2</sup> 压脚上升量在缝制上装饰缝时是5mm，在没有上装饰缝时是8mm。  
<sup>\*3</sup> E: 电磁式。\*4 A: 气动式。

## C type 滚边规格

针织衫 短裤

这是最适宜缝制内衣、内裤等针织产品的滚边规格。  
通过使用气动式滚条剪切装置、使用起来将更加简便顺手。

### 派生机种一览表

缝迹	派生机种名 F1F-C	针数	线数	针幅 (mm)	缝迹长度 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	最高缝制速度 (sti/min) <sup>*1</sup>	自动 抬压脚 装置	滚条切刀
	F-1F-C3**/NN	3	5	5.6, 6.4	1.5~4.4	1:0.65~1:1.3	5 (8) <sup>*2</sup>	5,000	—	—
	F-1F-C3**/LN								E <sup>*3</sup>	—
	F-1F-C3**/NT								—	A <sup>*4</sup>
	F-1F-C3**/RT								A <sup>*4</sup>	A <sup>*4</sup>

<sup>\*1</sup> sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。  
<sup>\*2</sup> 压脚上升量在缝制上装饰缝时是5mm，在没有上装饰缝时是8mm。  
<sup>\*3</sup> E: 电磁式。\*4 A: 气动式。

## E type 缝花边橡筋规格(带右切刀)

女式内衣 女士短裤

最适合短裤等产品的橡筋平缝缝制的机器。右切刀可以稳定的切断结合部，实现针距与面料端稳定且优美的缝制。  
右切刀装置，因为采用模块化可以简单的装卸，与弯针结合等的调整变得容易。

● 切刀模块取走后，也可以进行滚条工序的缝制。(必须更换针位以及盖板)

### 派生机种一览表

缝迹	派生机种名 F1F-C	针数	线数	针幅 (mm)	缝迹长度 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	最高缝制速度 (sti/min) <sup>*1</sup>	滚条切刀	切刀式 输送装置
	F-1F-E3**/ND	3	5	5.6, 6.4	1.5~4.4	1:0.65~1:1.3	5 (8) <sup>*2</sup>	5,000	—	○

<sup>\*1</sup> sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。  
<sup>\*2</sup> 压脚上升量在缝制上装饰缝时是5mm，在没有上装饰缝时是8mm。